



Rely on it.

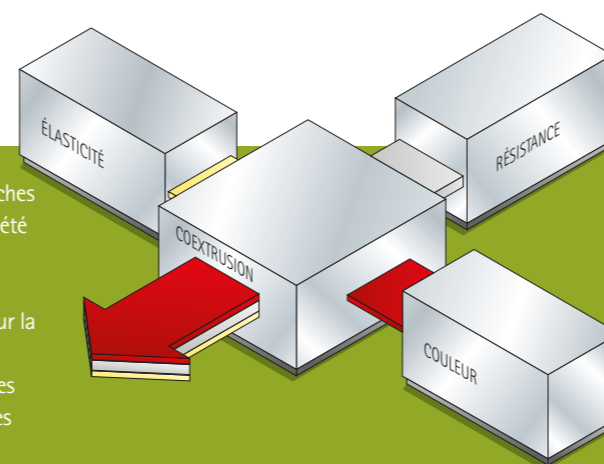
LES AVANTAGES :

- FACILITÉ ET RAPIDITÉ DE POSE
- SÉCURITÉ
- MOINS DE RAISONNANCE
- CONFORT
- ESTHÉTIQUE
- NE ROUILLE PAS
- PROTECTION CONTRE LES UV
- RÉSISTANT AUX AGRESSIONS CHIMIQUES
- 100% RECYCLABLE
- RÉSISTANT À LA GRÊLE



Rely on it.

LA COEXTRUSION : Comment sont fabriqués nos produits ?



La société IMAC SPA a inventé et breveté en 1992 le Polimglass®, un matériau multi-couches fabriqué selon un procédé de « coextrusion ». La société TECNO IMAC SPA a acquis la société IMAC en 1999. Elle a développé cette technologie, permettant ainsi l'amélioration des performances et de l'esthétique des produits. La disponibilité de nouveaux polymères techniques a permis le développement et l'émergence de matériaux innovants, toujours sur la base du processus de « coextrusion » en trois couches, comme :

- Ecotres, avec lequel sont réalisées les plaques ECOLINA, GRECOLINA et leurs accessoires
- HSP (polymère haute résistance), avec lequel est réalisée la nouvelle gamme de plaques IMACROOF

Tous ces matériaux sont issus du même procédé de production qui consiste à extruder différents types de matériaux thermoplastiques dans trois extrudeuses différentes. Le résultat est une plaque composée de trois couches différentes, dont chacune présente des caractéristiques spécifiques étudiées remplissant les fonctions suivantes :

- Couche supérieure en PMMA (poly méthacrylate) teinté dans la masse pour des couleurs et des finitions parfaites, très résistantes aux UV, aux intempéries et agressions chimiques.
- Couche intermédiaire, mélange de différents polymères techniques avec charge inerte obtenue par micronisation, pour une faible dilatation thermique, un bon comportement acoustique et une résistance à la flexion.
- Couche inférieure issue de composés thermoplastiques pour une résistance maximale aux chocs et aux agressions chimiques émanant du bâtiment.

Le résultat de cette combinaison particulière de matériaux thermoplastiques est une plaque pour la couverture ou le bardage pour une mise en œuvre dans les milieux les plus exigeants (résistance aux vapeurs d'acides et aux climats salins) parfaitement adaptée aux constructions industrielles et agricoles.

RENOLIT Ondex SaS
Avenue de Tavaux
21800 Chevigny-Saint-Sauveur
FRANCE
Tel +33 (0)3 8046 8006
Fax +33 (0)3 8046 8002
commercial.ondex@renolit.com

RENOLIT Tecno Imac s.r.l.
Via della stazione aurelia 185
00165 Roma
ITALIA
Tel +39 06 6641 7141
Fax +39 06 6641 8143

info@tecnoimac.com
www.tecnoimac.com

REV 02 / AGG.TO 2020/123 andrea.volpicelli

COUVERTURES EN POLIMGLASS

IMACOPPO
NORDIKA
GRECA 143
GRECA 280
ONDA 177

PROFESSIONNEL
2020



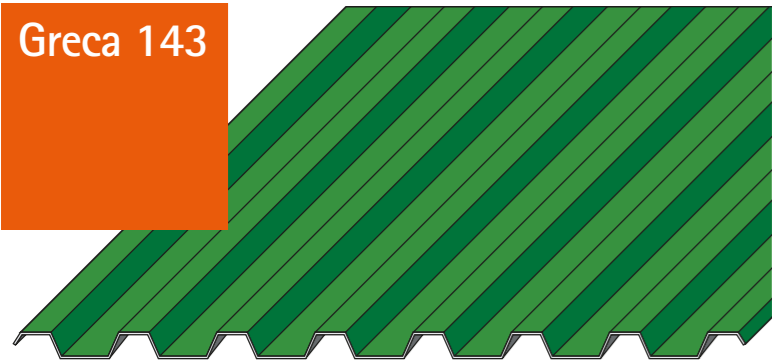
vinyl plus



Rely on it.

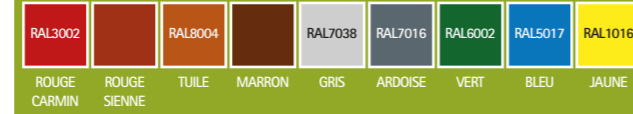


Greca 143

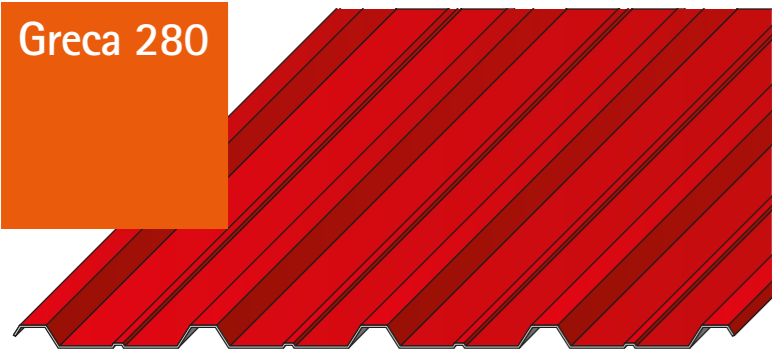


Longueur	de 1500 à 12000	mm
Largeur	1060	mm
Largeur utile	1001	mm
Épaisseur moyenne	2,8	mm
Poids moyen	6,0	kg/m ²
Coefficient de dilatation thermique	$3,99 \times 10^{-5}$	°C ⁻¹
Transmission thermique U	4,68	W/m ² K
Charge de rupture	483	kg/m ²

Finition brillante



Greca 280

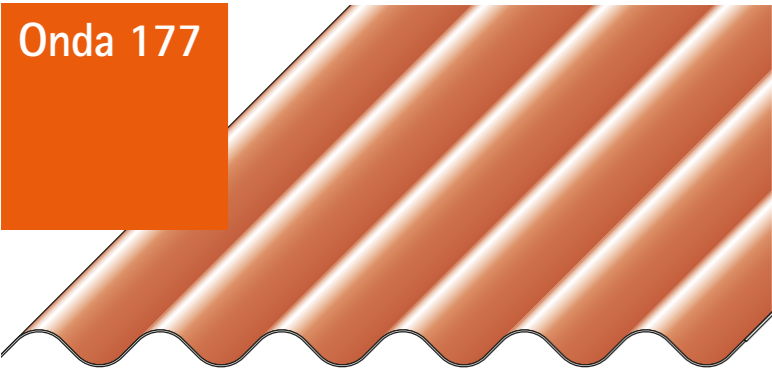


Longueur	de 1500 à 12000	mm
Largeur	1180	mm
Largeur utile	1120	mm
Épaisseur moyenne	3	mm
Poids moyen	6,20	kg/m ²
Coefficient de dilatation thermique	$3,99 \times 10^{-5}$	°C ⁻¹
Transmission thermique U	4,68	W/m ² K
Charge de rupture	235	kg/m ²

Finition brillante

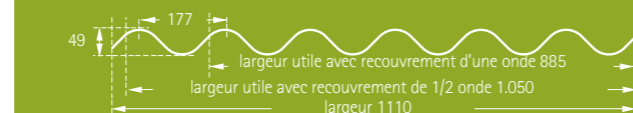


Onda 177

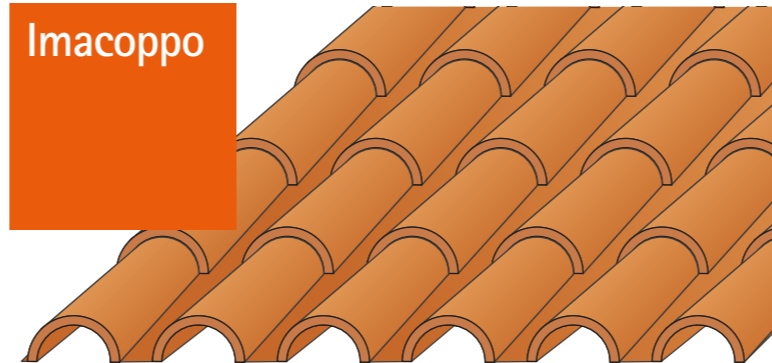


Longueur	de 1500 à 12000	mm
Largeur	1110	mm
Largeur utile	885 / 1050	mm
Épaisseur moyenne	2,9	mm
Poids moyen	6,00	kg/m ²
Coefficient de dilatation thermique	$3,99 \times 10^{-5}$	°C ⁻¹
Transmission thermique U	4,68	W/m ² K
Charge de rupture	235	kg/m ²

Finition brillante



Imacoppo

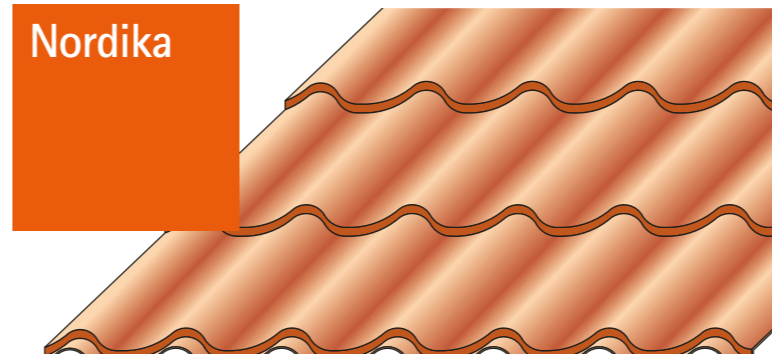


Longueur	de 1641 à 12471	mm
Longueur standard	2090	mm
Largeur	1104	mm
Largeur utile	910	mm
Épaisseur moyenne	2,8	mm
Poids moyen	6,2	kg/m ²
Coefficient de dilatation thermique	$3,99 \times 10^{-5}$	°C ⁻¹
Transmission thermique U	4,68	W/m ² K
Charge de rupture	767	kg/m ²

Finition mate



Nordika

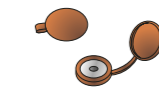


Longueur	de 1.745 à 5.235	mm
Longueur standard	1.840	mm
Largeur	1.180	mm
Largeur utile	1.050	mm
Épaisseur moyenne	2,8	mm
Poids moyen	5,7	kg/m ²
Coefficient de dilatation thermique	$3,99 \times 10^{-5}$	°C ⁻¹
Transmission thermique U	4,68	W/m ² K
Charge de rupture	500	kg/m ²

Finition mate



Accessoires



Élément de fixation IMAFIX



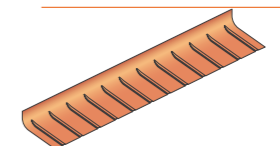
Élément de fixation ECOLFIX



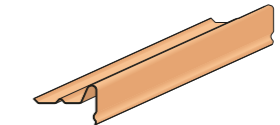
Élément de fixation GRECAFIX



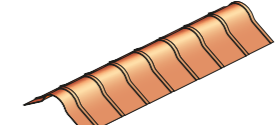
Élément de fixation ONDAFIX



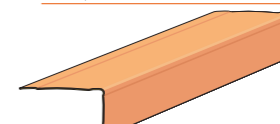
Solin polyvalent en HSP et Ecotres (pour murs)



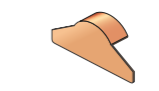
Bande de rive en Polimglass (sous couverture)



Faitage polyvalent en HSP et Ecotres



Solin d'angle en Polimglass (sur couverture)



Fronton pour faitage

AUTRES ACCESSOIRES DISPONIBLES (Nous consulter)

Remarque :

les valeurs indiquées dans le tableau ont une tolérance de :

- longueur : -0 / +20 mm
- poids : +/- 5%



Rely on it.